



Entregando un bien valioso – aire fresco.

¿Cómo funciona?

1



El aire contaminado ingresa por un microfiltro que retira partículas grandes, como polvo y polen.



2



El aire filtrado pasa por un segundo filtro de carbono que retiene las moléculas mas pequeñas, malolientes y bacterias.



3



El aire limpio y fresco fluye por una mecha perfumada creando espacio perfumado y fresco.

Es difícil conseguir que haya aire fresco en zonas donde la ventilación es escasa o nula, por lo que los olores y otros irritantes son problemas comunes. La función principal de ECOBreeze es limpiar el aire.

FLUJO DE AIRE MEJORADO

- Posee un ventilador de baja tensión que aspira el aire contaminado.
- Mejora la circulación interna del aire y el flujo de aire de una zona o habitación.
- El aire es filtrado a través de un filtro de carbono no peligroso.
- Aire fresco cada 42 minutos. (44 metros cúbicos por hora)
- Captura todas las partículas atmosféricas, polvo, olores y alérgenos.

SISTEMA DE FRAGANCIA INTERNO

- El sistema absorbente emite una sutil fragancia constante y duradera por todo el espacio o habitación.
- Fragancias personalizadas para la identidad corporativa.
- Ambiente de fragancia fresca. Las fragancias no enmascaran ni compiten con olores desagradables. La no acumulación de fragancias asegura menos irritantes.

CONSUMIBLES

- Servicios de mantenimiento más duraderos y económicos.
- Sistema de filtración de carbono, los cartuchos usados son no tóxico y pueden ser desechados en los residuos generales.
- El recipiente de fragancia vacío es totalmente reciclable.
- Reducción de huella de carbono y de residuos peligrosos.
- Las fragancias cumplen altas normas reglamentarias.
- En asociación con una empresa de fragancias líder en el mundo.
- Desarrollo de fragancias personalizadas para dar apoyo a la marca corporativa del cliente.

SISTEMA OPERATIVO

- Red eléctrica, 12V CC. Ventilador de baja tensión, 5W.
- Bajo costo de operación.
- No necesita baterías, por lo que no genera residuos peligrosos y reduce la huella de carbono.
- 4 funciones que se adaptan totalmente a los requisitos de la zona, lo que asegura menos residuos.

UNIDAD

- Tecnología patentada.
- Sistema de triple acción.
- Diseño compacto, moderno y elegante.
- De fácil mantenimiento, servicio y limpieza.
- Puede cerrarse con llave para reducir el vandalismo.
- Instalada en la pared.
- 1 año de garantía del fabricante.
- Cumple la Norma WEEE - Directive 2012/19/EU.

Información técnica

Para suministro eléctrico interno



Tamaño (L+An+Al)	220mmx180mmx62mm
Peso	670 gramos
Cable de alimentación	2 m (cable de CA de 2 núcleos)
Conectado a la red	2 cables bifilares (pelados 10 mm)
Entrada de potencia	100-240 VCA 50-60Hz
Consumo energético	5W
Eficiencia	> 83,5 %
Temp. de funcionamiento	-10 a +50
Humedad	95% HR
Flujo de aire máx.	24 cm
Sensor PIR	Sensor de movimiento, activación automática, interruptor de anulación, regulador de velocidad del ventilador, interruptor de encendido/apagado automático.
Instalaciones:	Fijado con tornillos a la pared. Baños, Cambiadores de bebés, Pasillos, Cocinas y Recepciones. Como alternativa, se puede instalar en ambientes controlados como mesas o escritorios.
Certificados	CE, RoHS, EMC Reglamento CEC de nivel V
Dispositivo de clase II	

Algunos de nuestros clientes satisfechos...



Disponible a través de tu distribuidor local

WWW.ECOBREEZE.COM